

<i>FICHA TÉCNICA</i>				
	PRIMARIO CROMATO DE ZINC AMARILLO			
ELEMENTO DE LA NORMA	CODIGO	FECHA DE REVISION	NIVEL DE REVISION	PAGINAS
7	FT-154	MAYO 2012	00	1 DE 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

GRUPO: PRIMARIOS ANTICORROSIVOS

1.- NOMBRE DEL PRODUCTO

1.1 PRIMARIO CROMATO DE ZINC

2.- DESCRIPCIÓN

2.1. El primario cromato de zinc, es un primario anticorrosivo, elaborado a base de resina Vinil-Alquidial, cromato de zinc y oxido de hierro.

3.- USOS Y PROPIEDADES

3.1. Este producto se utiliza para protección de superficies metálicas expuestas a ambientes húmedos, esta diseñado para aplicarse con excelentes resultados de protección anticorrosivo debido a su alto contenido de cromato de zinc, gran adherencia y compatibilidad con acabados epoxicos, esmaltes y poliuretanos.

4.- PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

4.1. CONDICIONES GENERALES: La superficie deberá estar seca, limpia, libre de polvo, grasa, falsas adherencias o cualquier partícula extraña. En caso de ser necesario, prepare la superficie antes de aplicarlo.

El tratamiento de la superficie va desde el proceso físico como el lijado (lijas convencionales), o medios mecánicos como cepillos de alambre o sanblasteos continuando con la limpieza química con alcoholes, solventes especiales (desengrasantes), o thinners.

En el caso de repintados, asegúrese antes de la aplicación que el primario NO REMUEBA LA CAPA SOBRE LA CUAL SE APLICA. Aquí es muy importante el tipo de capa que tenga el sustrato así como la preparación de la superficie (asentados, número de manos, oreos, etc.) para la aplicación del primario

5.- APLICACIÓN

5.1. Diluya un 10 % de la mezcla solvente W-106 verificando la viscosidad de aplicación.

Aplicase por aspersión a una presión de 28 – 30 lb./pulg², aplicar dos a cuatro manos sencillas. (Bajo estas condiciones se depositarán de 1 a 1.5 milésimas de pulgada de película seca (espesor óptimo recomendado), asentar con lija 400 o 500 para aplicar el acabado.

5.2. LIMPIEZA DEL EQUIPO: Limpie todo los implementos usados para pintar, utilizando thinner estándar.

6.- ALMACENAMIENTO

6.1. Conservase en un lugar fresco seco y cubierto a una temperatura no menor de 5°C ni mayor de 35°C.

6.2. Mantener bien cerrado el envase.

7.- PRECAUCIONES

7.1. Evite el contacto con la piel ojos.

7.1.2. Manténgase lejos del alcance de los niños.

7.1.3. Manténgase lejos de chispas y fuentes de ignición.

7.1.4. Aplíquese con ventilación adecuada

7.1.5. En caso de ingestión accidental, acudir al médico.

7.1.6. Úsese el equipo de protección personal recomendado (mascarilla, guantes, goggles)

8.- PRESENTACIÓN

Galón 4 Lt.

Cubeta 19 Lt.

Tambor 200 Lt.

9.- GARANTIA

9.1. Industrial Técnica De Pinturas S.A. de C.V., garantiza que todos los datos contenidos en esta especificación son reales, por lo que en caso de alguna falla en el producto, se compromete a reponer el material dañado, siempre y cuando se hayan observado fielmente las instrucciones de almacenaje, uso, dilución, aplicación, así como la preparación de la superficie, quedando a criterio de la empresa, determinar si el producto fue manejado adecuadamente.


9.2. Industrial Técnica De Pinturas S.A. de C.V., garantiza el producto, contra cualquier defecto de fabricación, no así la aplicación del mismo.

DATOS TÉCNICOS

TIPO	VINIL-ALQUIDAL
VISCOSIDAD (CPS)	2500 ± 500
DENSIDAD (KG/LT)	1.53 ± 0.04
SÓLIDOS EN PESO (%)	75 ± 2.0
COLOR	SIMILAR AL STD
PODER CUBRIENTE (m ² /lt)	16 MINIMO
FINURA (HEGMAN)	3 -5
TIEMPO DE SECADO TACTO (MIN)	10 MAXIMO
TIEMPO DE SECADO DURO (HRS)	8 MAXIMO
ADHERENCIA	PASA
FLEXIBILIDAD	PASA
INTEMPERISMO (HRS)	300 MINIMO

Todos los rendimientos varían, dependiendo de la preparación del producto, tipo de superficie así como su aplicación.

**Asesoría técnica área metropolitana 5321 2500
interior de la Republica sin costo 018005043500**

SELLO: 	ELABORO: GERENTE TECNICO	REVISO: COORDINADOR DE ISO 9000	APROBO: DIRECTOR GENERAL
---	---------------------------------	--	---------------------------------